



Av. Diego Díaz de Berlanga #456 Col. Santo Domingo,
San Nicolás de Los Garza, N.L. CP. 66447

ventas@homersis.com

81-22-61-33-89

81-22-35-89-61

www.homersis.com

HULE NATURAL AMBAR

Descripción:

Empaque de hule natural, con las características de máxima resistencia, elongación y flexibilidad que caracterizan al hule natural.

Aplicaciones:

Ácidos finos (en seco y húmedo)

Recubrimientos, Tolvas. Celdas. Flotación

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:

Peso específico: 1.05 g/cm³

Dureza: 45° Shore "A" +/-5 ASTM: D2240

Fuerza de tensión: 12 Mpa (1700PSI) ASTM: D412

Elongación, mínima: 500 % ASTM: D412

Resistencia al desgarro: 35 kg/cm ASTM: D624

Rango de temperatura : -40°C (-40°F) a 80°C (185°F) ASTM:
D573

Anti abrasión: 95MM 3 DIN53516 (10N)

Aceite: Malo

Acido: Bueno

Intemperie: Regular

Abrasión: Excelente

Derivados del petróleo Bueno

Ácidos concentrados Muy Buena

Ácidos Diluidos: Excelente

Fricción: Excelente

